

ISONEM® ANTIFIRE POWDER



Yanmazlık Tozu

Yangınla mücadelede dünyadaki en son teknolojidir. Genel işlevi uygulandığı yüzey (sath-alan) moleküler ortamda kapsüle ederek oluşabilecek muhtelif dış etkenlere karşı koruma altına alması işlemidir. Mamul uygulandığı yüzeyde tam kapsülasyon ve koruma sağladığından mamulün etki ve ilgi alanları amaçlara göre yönlendirme özelliğinden dolayı da geniş bir yelpazeye yayılmaktadır. Mamul, yapısı gereği (formülünde kullanılan maddelerin organik yapısından dolayı) kullanılan hiçbir ortamda insan ve doğa dengesine zarar vermez. Diğer özellikleri bakımından diğer tüm yangın söndürücü ve alev önleyici sistemlerden daha üstündür; Sistem yüksek konsantrasyon yapıdadır. Kapalı ortamda 10 yıl raf ömrü vardır. İçerisinde yer aldığı kaba zarar vermez. Korozyon oluşturmaz korozyona karşı koruma özelliği vardır, istenilen ortamda stoklama yapılabilir. Depolama ile ilgili olarak uzun süreli stoklama yapılarak kullanılacak ise 20 c lik ortamda muhafaza edilmesi tavsiye edilir. Korozyon koruyucu özelliğinden dolayı hassas değerli makinelerin ve aygıtların bulunduğu yangın alanlarında yer alan malzeme ve mekanik cihazlar üzerinde hiçbir tehlike oluşturmaz. Böyle ortamlarda yapı bozukluğuna uğramaz. Taşınması ve uygulanması çok pratiktir. Ayrıca mamulün tamamen doğal maddeler kullanılarak üretilmesi uygulamada ve uygulama sonrası insan ve doğa dengesine toksikolojik açılarından herhangi bir zarar vermemekte bu da mamulün uygulanabilirliğini arttırmaktadır. Aşağıda sunumunu yapacağımız 21. yüzyıl teknolojisi olan bu sistem değişik test ve uygulamalarda tartışmasız üstünlüğünü ortaya koymuş bu alandaki tüm bilinen sistemleri geride bırakmış bir teknoloji ürünüdür.

KULLANIM ALANLARI:

1-BOYALAR: A)SU BAZLI BOYALAR: Su bazlı boyalarda üretimde kullanılan suyun yerine veya kullanılan suyun %70 i kadar su viskozite olarak su formunda olan ISONEM ANTIFIRE SOLÜSYON kullanılarak yapılan proseslerde su bazlı boyaların uygulama yapıldığı yüzeylerde yangına ve aleve mukavemet kazandırır. Her firmanın üretim süreci farklılık gösterebildiğinden mamulden in iyi sonucu almak firmaların kendi ar-ge lerinde yapılacak muhtelif çalışmalarla netlik kazanacaktır. Bu şekilde üretilmiş bir su bazlı boya özellikle ahşap materyallerin yanmaya direncini ve alev almamasını sağlayacaktır. **B)EPOKSİ BOYALAR, REÇİNELER: (ISONEM ANTIFIRE POWDER)** Genel üretimlerinde sistem gereği muhtelif SOLVENTLER kullanılarak üretilen EPOKSİ BOYA VE REÇİNELRİN sertleştirici ilavesi yapılmadan ana maddesine ince toz yapıda olan ANTI FIRE POWDER mamulu % + 20 / 50 ilave edilmesi ile bu tür boyalarda da yanma hızları yüksek olan SOLVENTLER' e rağmen gerek direk boyanın kendisinde gerekse uygulama yapılan yüzeyler üzerinde yandırmazlık özelliğini mükemmel şekilde gösterir. Mamulün toz yapıda olması uygulama yapılan çalışmalara dolgu malzemesi olarak kullanılabilme avantajını da getirir. **C)POLYESTER UYGULAMALARI:** Gerek ortaftalık gerekse izoftalik polyester uygulamalarında hem dolgu hem de % 100 lük yanmazlık özelliği kazandıran son teknoloji ürünü bir mamuldür. Günümüzde bu tip uygulamalarda kullanılan bazı maddelerle yandırmazlık noktasında mukayese kabul etmez. Uygulamadaki miktarlar kullanıcının ürettiği mamulün yapısına göre belirlenebilmekle beraber % 10-50 arası kullanımlarda sonuç alınabilmektedir. **D) YONGA LEVHA, MDF, KONTRAPLAK ÜRÜNLERDE:** Yonga levha ve MDF üreten firmalar için özel olarak formüle edilmiş toz yapıda bir mamuldür. Yonga levha ve MDF üreten firmaların üretilen formaldehit tutkalının içerisine ilave edilip homojen karışımından sonra sisteme verilerek üretilen yonga levhaların veya MDF lerin tam yanmazlığı sağlanmış olmaktadır. Kullanılan üre formaldehit in viskozitesitesini az bir miktar artırmakla birlikte bu; sistemin tutkalı emen mekanizmalarının emme işlevine mani olmamaktadır. Bununla beraber mamulün sistem içinde kullanılan üre formaldehit deki formaldehitin toksikolojik yapısını yapıyıdırma işlevine mani olmamak kaydıyla azalttığı düşünülmekte bu konuda ilgili testler yaptırılarak belgelendirme çalışmaları başlatılmış bulunmaktadır. Mamul inorganik yapıdadır. Üretim ve nihai kullanımda toksikolojik herhangi bir yapıyı bünyesinde bulundurmaz.

KULLANIM ŞEKLİ: 1.) üre formaldehitli tutkalın karıştırılma haznesine kullanılan tutkal miktarının yarısı kadar (100 kg tutkala 15-25 kg. gibi) toz mamulden ilave edin. 2.) Bu şekilde mamul tutkalla homojen olana kadar karıştırın. (Normal proses için karıştırılan zaman içinde karışım olmaktadır. Mamulün homojen olması için ayrıca bir zaman gerek yoktur.) 3.) Bu karışıma kullandığımız Seyreltilmiş Amonyum klorür veya Amonyum sülfat sertleştiricini ilave edip karıştırma işlemini tamamlayın. 4.) Bu hazırlanmış karışımı sisteme vererek işlemi tamamlayın.

TSE TEST SONUÇ VE RAPORLARINA GÖRE;

TS EN ISO 1716:2010/OCAK 2011 SAYILI TÜRK STANDARTLARINA GÖRE YAPILAN TESTLERDE TS EN 13501-1/OCAK 2010 ÇİZELGE-1 A1 SINIFI KRİTERLERİNE UYGUNDUR. RAPORU VERİLMİŞTİR.

NOT: Laboratuvar şartlarında üretici firmaların uyguladığı test metoduna göre jel time süresi: 57- 60 sn. dir. (SFC)

AMBALAJ: 1 kg - 5 kg plastik ambalaj

